

## **PLASSON polycontrol plus**

Universalschweißautomat zum Verschweißen von thermoplastischen Elektrofittings aus PE 80, PE 100 oder PP.

Die neue Gerätegeneration zeichnet sich durch die folgenden Eigenschaften aus:

- kompakte Abmessungen
- leistungsstark
- PLASSON Fusamatic-Modus
- universell durch Barcode-Modus
- Ideal für Großmuffenverarbeitung
- Hochfrequenz-Invertertechnologie
- bis zu 20 % geringere Generatorleistung notwendig
- optimierte Anlaufleistungen mit verbesserter Generatortaulichkeit
- aktive Gerätekühlung
- Schweißüberwachungssystem
- umfangreiche Protokollierungsmöglichkeiten
- Datentransfer über Standard USB-Schnittstelle
- Inklusive Bluetooth-Funktion für die drahtlose und komfortable Steuerung und Datenübertragung



Artikelnummer: 2906016

# PLASSON polycontrol plus

Technische Daten	PLASSON polycontrol plus
ISO 12176-2 Klassifizierung	P <sub>2</sub> 4 U S <sub>1</sub> V AK D X
Eingangsspannung	230 V~/AC, (190V-300V)
Eingangsstrom	16 A
Eingangsfrequenz	50 Hz (40 - 70 Hz)
Leistungsfaktor	Cos $\rho$ = 1 - PFC (EN 61000-3-3)
Ausgangsspannung	8 - 48 V = /DC
Ausgangsstrom	80A (max.: 110A)
Energieanpassung	Temperaturkompensation - Induktionskompensation
Leistungsaufnahme	3600 VA
Arbeitstemperatur	-10°C - +50°C
Gerätesicherheit	CE, IP54
Gewicht incl. Kabel	15,5 kg
Netzkabel	5 m (Euro Stecker)
Schweißkabel	5 m (fest)
Anschlusskontakt	4,0 mm
Display	4 x 20 Zeichen (alphanumerisch), Hintergrundbeleuchtung
Abmessungen	435 mm x 317 mm x 220 mm
Überwachungsfunktionen	
Eingang	Spannung / Strom / Frequenz
Ausgang	Spannung / Widerstand / Kontakt / Kurzschluss / Stromüberwachung
Sonstige	System / Arbeitstemperatur / Wartung
Protokollierung	
Anzahl der Protokolle	1000
Schnittstelle	USB (USB-Flash-Memorystick)
Dateiformat	PDF / CSV
Protokollierte Daten	
Schweißdaten	Spannung / Strom / Arbeit / Ist- und Sollzeit / Modus / Widerstand / Fehlermeldung mit 10 Spannungs- und Stromwerten
Fittingdaten	Barcodeziffern (ISO/TR 13950) / Typ / Dimension / Hersteller
Gerätedaten	Gerätenummer / Inventarnummer / Datum Wartung / Betriebsstunden / Systemeinstellung
Schweißercode	Barcode (PF oder ISO 12176-3) für Schweißeridentifikation und Freigabe der manuellen Eingabe und Systemeinstellung
Funktionen zur Bauteilrückverfolgung	
Kommissionsnummer	Max. 40-stellig, alphanumerisch, Eingabe über Barcode
Schweißercode	ISO - 12176-3
Witterung	DVS 2207 / 2208
Schweißcode	ISO - TR 13950
Chargencode des Fittings	ISO - 12176-4
1, 2 und 3 Rohrcode	ISO - 12176-4
Weitere Funktionen	
Ausgabeoptionen	Gesamter Speicher / nach Kommissionsnummer
Komm-Nr. Eingabe/Auswahl	Barcode, Manuell, Interne Liste von Kommissionsnummer zur Auswahl



Mensch · Produkt · Service

PLASSON GmbH

Verwaltung: Krudener Weg 29 · 46485 Wesel

Telefon: 0281 / 952 72-0 · Telefax: 0281 / 952 72-27 · E-Mail: info@plasson.de · Internet: www.plasson.de

Zentrallager: Im Buttendicksfeld 6 · 46485 Wesel

Ein Produkt der PF-Schweisstechnologie GmbH

Verantwortlich für den Inhalt: PF-Schweisstechnologie GmbH · Karl-Bröger-Straße 10 · 36304 Alsfeld

PLASSON Info 11/18 · Technische Änderungen vorbehalten